

## 装置基本スペック

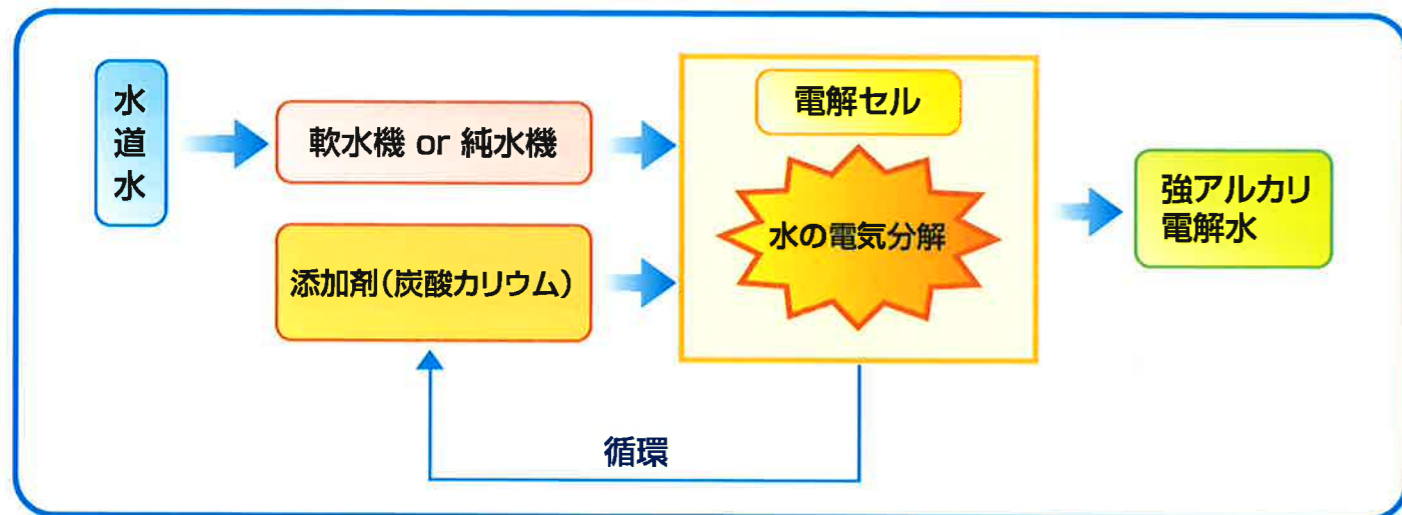
生成量 1ℓ/min (pH12.5生成時)  
供給水 軟水or純水  
電解質 炭酸カリウム  
使用電力 200V  
装置寸法 1800×800×680 (高さ×横×奥行)  
電解方式 イオン交換膜電気分解



## 特徴

- タッチパネルで操作
- 画面上で生成時の状況確認が可能(生成量、伝導度、pH等)
- 生成時の各数値データを保存可能
- 新開発セルで省スペース&高性能化を実現

### 【装置フロー図】



### 生成装置を購入される場合

- オプションにて、金属加工用の軟水器と洗浄用の純水器を切り替えによって両方搭載させることも可能です。

### 電解水を購入される場合

- 販売店へご相談ください。

### ⚠ 使用上の注意

- 強アルカリ性の為、飲用には絶対に使用しないでください。
- 直接目や皮膚に噴霧・接触しないでください。
- アルミ・銅・真鍮等の両極腐食性金属のご使用はお避けください。
- 容器はキャップを閉め、直射日光を避けて常温で保管してください。

※本機は、電解水の生成量の都合上、予告なく仕様を変更する場合があります。

### 製造元

 株式会社バンボステクノ

〒582-0029 大阪府柏原市石川町8番35号  
TEL. 072-977-8198 FAX. 072-977-8196  
e-mail vanboth-net@mocha.ocn.ne.jp  
http://www.vanboth.com/

### お問い合わせは

## 強アルカリ電解水生成装置

# IZUMI



 株式会社バンボステクノ

# 金属加工は油から「みず」の時代へ

強アルカリ電解水の持つ優れた機能により、切削油の代替えとして金属加工の様々な用途に使用できます。

## 強アルカリ電解水生成装置

# IZUMI

金属加工機の水溶性切削油を強アルカリ電解水へ変えることで多くのメリットが生まれます。



# 洗浄水としての強アルカリ電解水

pH12.5以上の強アルカリ電解水を生成する事で、優れた脱脂力と防錆効果を持つ洗浄水として使用できます。

## 金属加工への利用の特徴

### 油と同等の加工性

専用添加剤により油と同等の安全な代替切削機能を持ちます。

### 難削材などの切削加工が容易

チタン・SUS・インコネル等の難削材の加工等が容易になります。

### 職場環境の衛生美化、工場の安全性向上

油煙が上がらず、油の臭いがなくなります。また強アルカリ電解水は消防法非該当の為、切削油のように使用及び保管時の消防法対策が必要ありません。

### 優れた防錆効果

水切り乾燥後、10日程は防錆効果が持続します。

## 用途

- 金属加工機 ●NC加工機 ●MC加工機
- ボール盤(切削タップ・ドリル)切削加工機
- RC(自動丸鋸切断機) ●ローリング加工機
- チタン・SUS・インコネル等の難削材の切削加工

## 洗浄水としての特徴

### 優れた洗浄力

油汚れや脱脂洗浄に使用できます。

### 優れた防錆効果

防錆剤等を使用しなくても水切り乾燥後、10日程は防錆効果が持続します。

### 消防法非該当

保管時に消防法の管理が必要ありません

### 防臭・除菌効果

pH12.5の強アルカリ電解水は雑菌等が繁殖できない為、防臭・除菌効果があります。

### 環境に優しい

化学合成物質、界面活性剤を含まないので環境を汚さず排水できます。

## 用途

- 油・油汚れの部品洗浄
- 換気扇等の強い油汚れの洗浄
- 工場の床洗浄